*Zapytanie Ofertowe nr 2/2017* Siedlce, 25.09.2017

**ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/2017**

**NA DOSTAWĘ I MONTAŻ ŚRODKÓW TRWAŁYCH**

Zakup realizowany w ramach

Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego 2014-2020,

Działanie 3.3 Innowacje w MŚP, Typ projektów: Wprowadzanie na rynek nowych lub ulepszonych produktów lub usług (poprzez wdrożenie wyników prac B+R)

Nr. Projektu: RPMA.03.03.00-14-7846/17

1. **Nazwa i adres Zamawiającego.**

PPHU FOLDRUK Marian Borkowski

08-102 Siedlce

ul. Starzyńskiego 10

1. **OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

***II.1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż fabrycznie nowych środków trwałych:***

1. **Maszyna offsetowa** **(kod CPV: 42991210-4 maszyny drukarskie i offsetowe)**
2. **Linia do krojenia** **(kod CPV: 42991000-9 Maszyny i części introligatorskie, druków i książek)**
3. **Składarko-sklejarka do opakowań** **(kod CPV: 42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania)**
4. **System naświetlania CTP**  **(kod CPV: 79822100-3 usługi tworzenia matryc)**
5. **Automat sztancujący** **(kod CPV: 42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania)**
6. **Obracarka do stosów papieru** **(kod CPV: 42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania)**

***II.2. Minimalne (wymagane) parametry techniczne przedmiotu zamówienia, które musi spełniać przedmiot oferty:***

1. **Maszyna offsetowa**
   * Pięć zespołów drukujących,
   * Zespół lakierujący w systemie rakla komorowego z pełną zdalną regulacją pasowania (zakres: wzdłużny, poprzeczny, skośny),
   * Grawitacyjna komora raklowa,
   * Prędkość maksymalna: nie mniejsza niż 15 000 ark./godz.,
   * Maksymalna szerokość arkusza: nie mniejsza niż 750 mm,
   * Maksymalna długość arkusza nie mniejsza niż 530 mm,
   * Maksymalna szerokość zadruku: nie mniejsza niż 740 mm,
   * Maksymalna długość zadruku: nie mniejsza niż 510 mm,
   * Maksymalna grubość zadrukowywanego materiału nie mniejsza niż 0,8 mm,
   * Minimalna grubość zadrukowywanego materiału nie większa niż 0,04 mm,
   * System wymiany płyt drukowych bez użycia narzędzi,
   * Automatyczny system mycia wałków farbowych
   * Automatyczny, niezależny system mycia obciągów gumowych,
   * Automatyczny, niezależny system mycia cylindrów dociskowych,
   * Cylindry drukujące oraz system przekazywania arkusza o podwójnej średnicy,
   * Wydłużone wykładanie: długość całkowita wykładania nie mniejsza niż 4.150 cm,
   * Aparat proszkujący z precyzyjnym systemem podawania proszku automatycznie dostosowujący się do formatu arkusza,
   * System suszenia końcowego z trzema modułami suszącymi zawierającymi nie mniej niż dwa moduły nadmuchu gorącego powietrza,
   * System pomiaru spektrofotometrycznego zintegrowany ze sterowaniem maszyny,
   * Oprogramowanie do połączenia maszyny z CTP, w celu przesyłania wszelkich niezbędnych danych do wstępnego ustawienia stref farbowych.
   * Certyfikat CE.
2. **Linia do krojenia**
3. Krajarka o parametrach:
   * Maksymalna długość cięcia nie mniejsza niż 1150 mm,
   * Maksymalna wysokość wsadu na krajarce nie mniejsza niż 165 mm,
   * Sterowanie krajarką poprzez kolorowy ekran dotykowy z menu w jęz. Polskim
   * Maksymalna szerokość pomocniczego stołu bocznego z nadmuchem nie mniejsza niż 1000 mm,
   * Maksymalna długość pomocniczego stołu bocznego z nadmuchem nie mniejsza niż 1000 mm,
   * Maksymalna prędkość posuwu siodełka nie mniejsza niż 300 mm/sek.
   * Precyzyjne, bezluzowe liniowo-kulowe prowadzenie siodełka,
   * Minimalna siła docisku belki dociskowej nie większa niż 1,5 kN,
   * Maksymalna siła docisku belki dociskowej nie mniejsza niż 45 kN,
   * Zabezpieczenie pracy operatora w postaci sieci fotokomórek,
   * Zwolnienie cięcia poprzez jednoczesne oburęczne wciśnięcie przycisków,
   * Wymiana noża od przodu z prowadzeniem operatora,
   * Ilość noży HSS nie mniej niż cztery,
   * Certyfikat CE.
4. Podnośnik dla ergonomicznej pracy z możliwością automatycznego podnoszenia i opuszczania palety z materiałem o parametrach:
   * Maksymalna wielkość palety nie mniejsza niż 800x1200 mm,
   * Maksymalna wielkość wanny pod paletę nie mniejsza niż 840x1270 mm,
   * Maksymalna wysokość podniesienia nie mniejsza niż 850 mm,
   * Maksymalna nośność nie mniejsza niż 1200 kg,
   * Certyfikat CE.
5. Utrząsarka do przygotowania materiału do cięcia w postaci wsadów poza krajarką o parametrach:
   * Automatyczne wyciskanie powietrza z przygotowanego wsadu,
   * Maksymalna wielkość stołu roboczego nie mniejsza niż 900x1150 mm,
   * Minimalna wysokość wsadu nie większa niż 30 mm,
   * Maksymalna wysokość wsadu nie mniejsza niż 165 mm,
   * Minimalna wysokość stołu roboczego nie większa niż 860 mm,
   * Maksymalna wysokość stołu roboczego nie mniejsza niż 950 mm,
   * Certyfikat CE.
6. **Składarko-sklejarka do opakowań**
   * Wyposażenie do opakowań klejonych liniowo,
   * Wyposażenie do klejenia opakowań z dnem automatycznym klejonym w dwóch punktach,
   * Maksymalna szerokość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie mniejsza niż 700 mm,
   * Minimalna szerokość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie większa niż 45 mm,
   * Maksymalna długość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie mniejsza niż 600 mm,
   * Minimalna długość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie większa niż 55 mm,
   * Maksymalna prędkość robocza pasów transportujących nie mniejsza niż 300 m/mim,
   * Możliwość klejenia tektury o minimalnej gramaturze nie większej niż 200 g/m2,
   * Możliwość klejenia tektury o maksymalnej gramaturze nie mniejszej niż 600 g/m2,
   * Możliwość klejenia tektury falistej: Fala N; F; E
   * Sekcja wyrównywania liniowego z możliwością wyrównywania do lewej lub prawej krawędzi, wyposażona w liniały wyrównujące łatwo przestawiane do wyrównywania opakowań z wybraniami (okienkami),
   * Długość nakładaka wraz z sekcją wyrównywania nie mniejsza niż 1.900 mm,
   * Moduł przełamywania wstępnego o długości nie mniejszej niż 3.000 mm,
   * Maszyna przygotowana do instalacji czytnika kodów,
   * Moduł składania dna automatycznego klejonego w 2 pkt. o długości nie mniejszej niż 1.700 mm,
   * Moduł składania i formowania opakowań o długości nie mniejszej niż 3,000 mm,
   * Sekcja prasowania rolkami z możliwością dodatkowego zgniatania krawędzi opakowania po złożeniu w celu ułatwienia jego otwierania,
   * Moduł transferu opakowań o długości nie mniejszej niż 1.400 mm,
   * Moduł docisku opakowań po sklejeniu i ich wykładania o całkowitej długości nie mniejszej niż 4.000 mm,
   * System klejenia dyszowego wyposażony w nie mniej niż dwie dysze do podawania kleju od góry, przystosowany do współpracy z prędkościami nie mniejszymi niż 300m/min,
   * dodatkowa tarcza klejowa o szerokości nie większej niż 3 mm,
   * Certyfikat CE.
7. **System naświetlania CTP**
   * Wydajność nie mniejsza niż 22 formy drukowe formatu 4-up na godzinę,
   * Wymiary naświetlarki wraz z obszarem operatorsko-serwisowym nie mogą być większe niż 3,2m x 2m.,
   * Kompletny system CtP musi pozwalać na wykonywanie wszelkich czynności związanych z naświetleniem termoczułych offsetowych form drukowych wykorzystując dane graficzne dostarczone do systemu w postaci standardowych plików PDF bądź PostScript,
   * Nie mniej niż jeden raster hybrydowy,
   * Nie mniej niż jeden raster stochastyczny,
   * Moduł montażu oraz  impozycji,
   * Narzędzia zintegrowane (on-line) oraz niezintegrowane (off-line) do sterowania barwą przy wykorzystaniu profili \*.icc z uwzględnieniem profili typu *device link*,
   * Oprogramowanie pozwalające na edycję plików  PDF, a w szczególności: interaktywne definiowanie media box, trim box, bleed box i innych elementów geometrii plików PDF; interaktywną możliwość edycji elementów wektorowych i kolorystyki poszczególnych obiektów w plikach PDF; automatyczne i interaktywne tworzenie wyciągu odpowiadającego za wyciąg przeznaczony do lakieru,
   * Narzędzia do interaktywnego tworzenia kodów kreskowych, w tym kodów jednowymiarowych i kodów 2-D,
   * Narzędzia pozwalające na tworzenie i edycję profili barwnych \*.icc oraz pozwalające na certyfikację odbitek próbnych oraz  nakładowych i ich analizę kolorystyczną,
   * Ubezpieczenie modułu naświetlającego na okres nie krótszy niż 3 lata licząc od zakończenia gwarancji.
   * Obsługa płyt CTP – bezprocesowych
   * Licencja na oprogramowanie do przesyłania danych na maszynę drukującą – usunąć z dod.
   * Certyfikat CE.
8. **Automat sztancujący**
   * Wyposażenie do automatycznego wykrawania, bigowania,
   * Wytłaczania na zimno, embossing,
   * Sekcja do usuwania odpadów po wykrawaniu w środkowej części arkusza oraz bocznego marginesu,
   * Możliwość obrabiania papieru o gramaturze minimalnej nie większej niż 90 g/m2,
   * Możliwość obrabiania tektury lub tektury litej o gramaturze maksymalnej nie mniejszej niż 2 000 g/m2,
   * Możliwość obrabiania tektury falistej o maksymalnej grubości całkowitej nie mniejszej niż 4 mm. (fala N; F; E; B),
   * Maksymalna szerokość arkusza nie mniejsza niż 1.060 mm,
   * Maksymalna długość arkusza nie mniejsza niż 750 mm,
   * Minimalna szerokość arkusza nie większa niż 350 mm,
   * Minimalna długość arkusza nie większa niż 300 mm,
   * Minimalna odległość położenia pierwszego noża wykrawającego w stosunku do krawędzi arkusza nie większa niż 9 mm,
   * Maksymalna odległość położenia pierwszego noża wykrawającego w stosunku do krawędzi arkusza nie mniejsza niż 17 mm,
   * Wysokość noży 23,8 mm,
   * Maksymalna siła nacisku nie mniejsza niż 2,6 MN (260 t),
   * Głowica nakładaka regulowana w 4 kierunkach z szybkim przestawianiem i dokładną regulacją
   * Motoryczne ustawianie siły docisku
   * Maksymalna prędkość wykrawania nie mniejsza niż 7.700 ark/godz.,
   * Maksymalna wysokość stosu z paletą na nakładaku nie mniejsza niż 1.200 mm,
   * Maksymalna wysokość stosu z paletą na wykładaniu nie mniejsza niż 1.000 mm,
   * Nakładak z funkcją non-stop do nieprzerwanej pracy urządzenia,
   * Nie mniej niż dwa dodatkowe pasy transportujące na stole spływowym do prawidłowego transportowania małych formatów,
   * Nie mniej niż cztery marki przednie do wyboru w zależności od wielkości formatu arkusza, z optyczną kontrolą dojścia,
   * Dwie marki boczne łatwo przestawialne z funkcji ciągnącej na pchającą,
   * Urządzenie spowalniające dojście arkusza do marek przednich, zabezpieczające przed niekontrolowanym zwijaniem się arkusza,
   * Sensor monitorujący transport arkusza w sekcji usuwania odpadu,
   * Szczotka do wygładzania i hamowania arkusza,
   * Ruszt na wykładaniu z funkcją non-stop do nieprzerwanej pracy urządzenia,
   * Urządzenie liczące arkusze na wykładaniu,
   * Certyfikat CE,
   * Specyfikacja dostawy:
     + Podest wokół maszyny gwarantujący bezpieczną pracę operatora,
     + Chłodzenie zbiornika olejowego powietrzem,
     + Rama narzędziowa do mocowania wykrojników,
     + System płyty 4+ 1 mm,
     + 10 szt. blach wykrawających średnio twardych 1,0 mm,
     + Precyzyjna regulacja dolnej płyty co najmniej ±0,9 mm,
     + Górna rama do mocowania narzędzi oczyszczających – 2 szt.,
     + Dolana rama do mocowania narzędzi oczyszczających – 2 szt.,
     + Zestaw wyposażenia do usuwania odpadu od góry,
     + Zestaw wyposażenia do usuwania odpadu od dołu,
     + Rama Quick Lock do mocowania narzędzi (deska środkowa).
9. **Obracarka do stosów papieru**
   * Napęd hydrauliczny,
   * Zwolnienie pracy urządzenia poprzez jednoczesne oburęczne wciśnięcie przycisków,
   * Maksymalna szerokość palety z materiałem nie mniejsza niż 740 mm,
   * Maksymalna długość palety z materiałem nie mniejsza niż 640 mm,
   * Maksymalna szerokość platformy nie mniejsza niż 830 mm,
   * Maksymalna głębokość platformy nie mniejsza niż 675 mm,
   * Maksymalna wysokość stosu z dwoma paletami nie mniejsza niż 1250 mm,
   * Minimalna wysokość stosu z dwoma paletami nie większa niż 470 mm,
   * Maksymalny udźwig nie mniejszy niż 500 kg,
   * Automatyczny (motoryczny) system odwracania stosu,
   * Certyfikat CE.

***II.3. Dodatkowe parametry techniczne przedmiotu zamówienia:***

1. **Maszyna offsetowa**
   * Minimalna grubość zadrukowywanego materiału nie większa niż 0,03 mm,
   * Zarządzanie bazą ustawień powietrza maszyny dla wznawianych zleceń z poziomu centralnego sterowania maszyną,
   * Spowalnianie arkusza co najmniej o 30%, w celu precyzyjnego wprowadzania trudnych podłoży do marek przednich,
   * Automatyczne monitorowanie i regulacja dojścia arkusza do marek przednich,
   * Kałamarze farbowe wyposażone w folię dla szybkiej wymiany farby,
   * Automatyczne odfarbienie stref farbowych przez wyłączenie przybieracza przy końcu zlecenia,
   * Automatyczne ustawianie parametrów powietrza na całej drodze prowadzenia arkusza,
   * Zmienna geometria zespołu farbowego,
   * Asystent regulacji ustawienia wałków farbowych w celu skrócenia czasu regulacji,
   * Zespół lakierujący z możliwością zdalnego ustawiania docisku formy lakierującej do cylindra dociskowego i zdalnego ustawiania docisku wałka dozującego lakier do formy lakierującej,
   * Aparat proszkujący obsługiwany z poziomu sterowania maszyną,
   * System proszkujący z automatyczną kompensacją podawania proszku w zależności od prędkości maszyny,
   * System odprowadzania na zewnątrz powietrza procesowego ze strefy wykładania,
   * Czujnik pomiaru temperatury stosu,
   * System wyhamowywania arkuszy na wykładaniu wyposażony w moduły hamujące umożliwiające beznarzędziowe ustawienie w trzech płaszczyznach (w poziomie, skośnie oraz ustawienie rozciągające arkusz - V),
   * Zintegrowana z systemem pomiaru spektrofotometrycznego baza kolorów w systemie Pantone,
   * Zdalne ustawianie modułów hamujących (z centralnego pulpitu sterującego) oraz funkcja preset z automatycznym ustawianiem się na szerokość arkusza,
   * Oprogramowanie umożliwiające tworzenie raportów analizy wydajności parku maszynowego w oparciu o współczynnik OEE,
   * Oprogramowanie umożliwiające podgląd bieżącej produkcji na urządzeniach mobilnych.
2. **Linia do krojenia**
   * Bezpośredni, precyzyjny system pozycjonowania siodełka krajarki z przetwornikiem momentu pędu,
   * Precyzyjne ustawienie docinania noża w krajarce w dolnym martwym punkcie w celu optymalnego ustawienia zagłębiania noża w listwie podnożowej podczas cięcia, dla dłuższej żywotności noża,
   * Przeniesienie napędu krajarki poprzez samohamowną przekładnię ślimakową,
   * Napęd krajarki ze sprzęgłem hydraulicznym,
   * Podnoszenie noża krajarki z zastosowaniem koła zębatego i listwy zębatej,
   * Wszystkie urządzenia wchodzące w skład linii do cięcia (krajarka, podnośnik, utrząsarka) pochodzą od jednego producenta.
3. **Składarko-sklejarka do opakowań**
   * Możliwość składania małych opakowań o minimalnej szerokości wykroju nie większej niż 45 mm oraz minimalnej szerokości klapki klejowej nie większej niż 5 mm,
   * Zdalne podłączenie serwisu do komputera głównego sterującego maszyną poprzez łącze internetowe w celu zdalnej diagnozy maszyny,
   * Możliwość szybkiej wymiany pasów na nakładaku – nie dłużej niż 3 min dla pojedynczego pasa,
   * Ekran dotykowy do obsługi całej maszyny o przekątnej nie mniejszej niż 15”.
   * Maksymalna szerokość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie mniejsza niż 850 mm
4. **System naświetlania CTP**
   * System odprowadzania pyłu pochodzącego z emulsji naświetlanych form drukowych do specjalnego pojemnika,
   * Utrzymywanie stałej temperatury modułu naświetlającego,
   * W przypadku naświetlarki CtP wyposażonej w diody laserowe (także zintegrowane) możliwość pracy pomimo ewentualnej awarii pojedynczej diody laserowej (dopuszcza się wówczas pracę ze zmniejszoną wydajnością),
   * Możliwość późniejszego doposażenia przedmiotowej naświetlarki w automatyczny podajnik płyt z mechanizmem usuwania papieru przekładkowego,
   * Maksymalny pobór energii z sieci elektrycznej podczas naświetlania nie większy niż 600 W,
   * Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących: ID zlecenia, danych zlecenia i zleceniodawcy,
   * Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących informacji o podłożu w tym rodzaj, format, gramatura, grubość, kierunek włókien, wykończenie powierzchni,
   * Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących informacji o kolorystyce i przyporządkowaniu kolorów,
   * Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących: wstępnego ustawienia stref farbowych, krzywych charakterystycznych drukowania oraz profili farbowych dla układu technologicznego,
   * Możliwość niezależnego naświetlania jednej pracy podczas interpretacji innej,
   * Możliwość wysyłania i przyjmowania przez przedmiotowy system prac w postaci standardowych, jednobitowych plików TIFF-B,
   * Możliwość bezpośredniego sterowania drukarką ink-jet w formacie min. 4-up z uwzględnieniem stosowania techniki CMS uwzględniającej profile barwne,
   * Możliwość generowania podglądów uwzględniających profile barwne w jednym z następujących formatów: (PDF, JPG, TIFF-C),
   * System prepress winien posiadać narzędzia  do zaawansowanej weryfikacji plików wejściowych PDF - zarówno zintegrowane (on-line) jak i niezależne (off-line).
5. **Termin realizacji zamówienia.**

A.    Maszyna offsetowa do: 21.02.2018  
B.    Linia do krojenia do:15.03.2018   
C.    Składarko-sklejarka do opakowań do: 21.03.2018  
D.    System naświetlania CTP do:16.03.2018  
E.    Automat sztancujący do: 28.02.2018  
F.    Obracarka do stosów papieru do: 15.03.2018

1. **Warunki udziału w postępowaniu.**
2. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy wykażą brak podstaw do wykluczenia z postępowania,
3. Do udziału w postępowaniu dopuszczeni zostaną jedynie Oferenci, którzy nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązanie kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
4. Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej:
5. Posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji:
6. Pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
7. Pozostawaniu w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
8. W celu potwierdzenia spełnienia warunków, o których mowa w ust. 1 i 2 Oferent ma obowiązek złożyć wypełnione i podpisane oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, których wzory stanowią **Załącznik nr 2**, oraz **Załącznik nr 3**,
9. Wymagane dokumenty powinny być przedstawione w formie oryginału lub należycie zeskanowanej kopii elektronicznej oryginału, umożliwiające niebudzące wątpliwości odczytanie treści.
10. Ocena spełnienia przez Oferenta warunków udziału w postępowaniu będzie dokonana metodą „spełnia”, „nie spełnia” na podstawie informacji przedstawionych w dokumentach, o których mowa w ust.3.
11. **Opis sposobu przygotowania oferty oraz dokumentów załączonych do oferty.**
12. Oferent może złożyć tylko jedna ofertę. Oferta ma zawierać wypełniony formularz oferty według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego, podpisany przez osobę upoważnioną do reprezentowania Oferenta.
13. **W ramach Zapytania Ofertowego dopuszcza się składanie ofert częściowych.**
14. **W ramach Zapytania Ofertowego nie dopuszcza się składania ofert wariantowych.**
15. Ofertę można złożyć w formie papierowej, w języku polskim, w formie zapewniającej pełną czytelność jej treści. Oferty nieczytelne zostaną odrzucone.
16. Oferenci zobowiązani są złożyć ofertę zgodnie z wymogami określonymi w Zapytaniu Ofertowym.
17. Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania Ofertowego.
18. Oferta oraz wszystkie załączniki do oferty stanowiące oświadczenie Oferenta muszą być podpisane przez osobę/osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta, zgodnie z formą reprezentacji Oferenta określoną w rejestrze sądowym lub w innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta, albo przez pełnomocnika Oferenta.
19. Pełnomocnictwo do podpisania oferty musi być dołączone do oferty, o ile uprawnienie do podpisania oferty nie wynika z innych dokumentów załączonych do oferty.
20. W przypadku dołączenia do oferty wymaganych dokumentów sporządzonych w innym języku niż język polski, Oferent zobowiązany jest złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski.
21. Wszelkie skreślenia, poprawki, których dokonał Oferent w ofercie muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę.
22. Oferenci ponoszą wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
23. W przypadku przesłania oferty w formie pisemnej za pośrednictwem poczty, kuriera bądź złożenia osobistego, za termin złożenia oferty przyjmuje się termin, w którym oferta znalazła się we wskazanym miejscu składania ofert.
24. Ofertę wraz z załącznikami, oświadczeniami i dokumentami wymienionymi powyżej, należy złożyć w zamkniętym opakowaniu, uniemożliwiającym odczytanie jej zawartości bez uszkodzenia opakowania, lub skan oferty wraz z załącznikami, oświadczeniami i dokumentami należy przesłać na adres mailowy podany niżej.
25. Oferent przyjmuje na siebie odpowiedzialność za wszelkie negatywne skutki wynikłe z nieprawidłowego zaadresowania lub oznaczenia lub zamknięcia koperty.
26. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
27. **Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Oferentami.**
28. W niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Oferenci przekazują pisemnie, drogą elektroniczną. Jeżeli Zamawiający lub Oferent przekazuje oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje drogą elektroniczną każda ze Stron na żądanie drugiej potwierdzi fakt ich otrzymania.
29. W przypadku niepotwierdzenia przez Oferenta faktu otrzymania przekazanego przez Zamawiającego oświadczenia, wniosku, zawiadomienia oraz informacji, o których mowa w pkt 1 Zamawiający uzna, że dotarły one do Oferenta w dniu i godzinie jego nadania i były czytelne.
30. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności z tytułu nieotrzymania przez Oferenta informacji związanych z prowadzonym postępowaniem w przypadku wskazania przez Oferenta w ofercie błędnego adresu, numeru telefonu.
31. Osoba uprawniona do kontaktu z Oferentami:
    1. w zakresie przebiegu postępowania **Marian Borkowski**
    2. numer tel.: **602 289 596**
    3. e-mail: [m.borkowski@foldruk.media.pl](mailto:m.borkowski@foldruk.media.pl)
32. Oferent może zwrócić się o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego.
33. Zamawiający na swojej stronie internetowej [www.foldruk.media.pl](http://www.foldruk.media.pl) opublikował Zapytanie Ofertowe. Na tej samej stronie Zamawiający będzie publikował zawiadomienia oraz informacje związane z prowadzonym postępowaniem, w tym zapytania o wyjaśnienie treści Zapytania Ofertowego wraz z wyjaśnieniami Zamawiającego, zawiadomienie o modyfikacji treści Zapytania Ofertowego, zawiadomienie o przedłużeniu terminu składania ofert, zawiadomienie   
    o wyborze najkorzystniejszej oferty, zawiadomienie o unieważnieniu postępowania.
34. **Miejsce i termin składania ofert.**

Oferty należy składać poprzez jeden, dogodny dla Oferenta sposób:

- w formie elektronicznej, jako skan podpisanej oferty – mailowo na adres:  
[m.borkowski@foldruk.media.pl](mailto:m.borkowski@foldruk.media.pl)

- w formie papierowej – osobiście, za pośrednictwem poczty bądź kuriera na adres siedziby zamawiającego:

PPHU FOLDRUK Marian Borkowski  
08-102 Siedlce  
ul. Starzyńskiego 10

w nieprzekraczalnym terminie do dnia **26.10.2017 r do godz. 23:59**

1. **Termin związania ofertą.**

Oferent jest związany ofertą do dnia 30.12.2017 r.

1. **Opis sposobu obliczenia ceny.**
2. Wszystkie ceny ofertowe w walucie obcej zostaną przeliczone do porównania wg średniego kursu NBP poprzedzającego dzień sporządzenia protokołu wyboru w dniu dokonywania oceny złożonych ofert.
3. Cena oferty musi być podana z dokładnością do 1 grosza, tj. do dwóch miejsc po przecinku.
4. Cena oferty musi zawierać wszelkie koszty związane z należytym wykonaniem przedmiotu zamówienia, w tym podatek od towarów i usług VAT w wysokości przewidzianej ustawowo
5. Cena określona przez Oferenta jest ceną ostateczną, nie będzie podlegała negocjacjom i zostanie ustalona na cały okres trwania Umowy.
6. Rozliczenia pomiędzy Oferentem a Zamawiającym będą realizowane przelewami bankowymi.
7. Rozliczenia pomiędzy Oferentem a Zamawiającym będą prowadzone w złotych polskich.
8. **Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny oferty.**
9. Oceniane będą wyłącznie oferty nie odrzucone.
10. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami i ich znaczeniem oraz w następujący sposób będzie oceniać oferty w poszczególnych kryteriach:
11. **Maszyna offsetowa**
    * 1. **Zgodność dodatkowych parametrów technicznych – do 30 punktów**punkty za to kryterium zostaną przyznane wg poniższej listy (łącznie 30 pkt):
         + Minimalna grubość zadrukowywanego materiału nie większa niż 0,03 mm – **3,0 pkt**,
         + Zarządzanie bazą ustawień powietrza maszyny dla wznawianych zleceń z poziomu centralnego sterowania maszyną – **1,0 pkt**,
         + Spowalnianie arkusza co najmniej o 30%, w celu precyzyjnego wprowadzania trudnych podłoży do marek przednich – **1,0 pkt**,
         + Automatyczne monitorowanie i regulacja dojścia arkusza do marek przednich – **1,0 pkt**,
         + Kałamarze farbowe wyposażone w folię dla szybkiej wymiany farby – **3,0 pkt**,
         + Automatyczne odfarbienie stref farbowych przez wyłączenie przybieracza przy końcu zlecenia – **1,0 pkt**,
         + Automatyczne ustawianie parametrów powietrza na całej drodze prowadzenia arkusza – **1,0 pkt**,
         + Zmienna geometria zespołu farbowego – **1,0 pkt**,
         + Asystent regulacji ustawienia wałków farbowych w celu skrócenia czasu regulacji – **1,0 pkt**,
         + Zespół lakierujący z możliwością zdalnego ustawiania docisku formy lakierującej do cylindra dociskowego i zdalnego ustawiana docisku wałka dozującego lakier do formy lakierującej – **1,0 pkt**,
         + Aparat proszkujący obsługiwany z poziomu sterowania maszyną – **2,0 pkt**,
         + System proszkujący z automatyczną kompensacją podawania proszku w zależności od prędkości maszyny – **2,0 pkt**,
         + System odprowadzania na zewnątrz powietrza procesowego ze strefy wykładania – **1,0 pkt**,
         + Czujnik pomiaru temperatury stosu – **1,0 pkt**,
         + System wyhamowywania arkuszy na wykładaniu wyposażony w moduły hamujące umożliwiające beznarzędziowe ustawienie w trzech płaszczyznach (w poziomie, skośnie oraz ustawienie rozciągające arkusz - V) – **1,0 pkt**,
         + Zintegrowana z systemem pomiaru spektrofotometrycznego baza kolorów w systemie Pantone – **2,0 pkt**,
         + Zdalne ustawianie modułów hamujących (z centralnego pulpitu sterującego) oraz funkcja preset z automatycznym ustawianiem się na szerokość arkusza – **3,0 pkt**,
         + Oprogramowanie umożliwiające tworzenie raportów analizy wydajności parku maszynowego w oparciu o współczynnik OEE – **3,0 pkt**,
         + Oprogramowanie umożliwiające podgląd bieżącej produkcji na urządzeniach mobilnych – **1,0 pkt**.
      2. **Cena netto**

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (50 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najniższą cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia podaną przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego), natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie   
z poniższym wzorem:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | R = | C n | x 50 pkt |
|  | C o |
| *gdzie:* | C n | – cena dostawy netto oferty najtańszej | |
|  | C o | – cena dostawy netto oferty ocenianej | |

* + 1. **Czas reakcji serwisu – do 20 punktów**Maksymalną liczbę punktów w kryterium (20 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najkrótszy czas reakcji serwisu ( na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta, podany przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego) Od chwili zgłoszenia licząc dni robocze od poniedziałku od godziny 08:00 do piątku do godziny 16:00. Natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | R = | T n | x 20 pkt |
|  | T o |
| *gdzie:* | T n | – najkrótszy czas reakcji serwisu | |
|  | T o | – czas reakcji serwisu z oferty ocenianej | |

1. **Linia do krojenia** 
   * 1. **Zgodność dodatkowych parametrów technicznych – do 20 punktów**   
        punkty za to kryterium zostaną przyznane wg poniższej listy (łącznie 20 pkt):
        + Bezpośredni, precyzyjny system pozycjonowania siodełka krajarki z przetwornikiem momentu pędu – **2,0 pkt**,
        + Precyzyjne ustawienie docinania noża w krajarce w dolnym martwym punkcie w celu optymalnego ustawienia zagłębiania noża w listwie podnożowej podczas cięcia, dla dłuższej żywotności noża – **2,0 pkt**,
        + Przeniesienie napędu krajarki poprzez samohamowną przekładnię ślimakową – **4,0 pkt**,
        + Napęd krajarki ze sprzęgłem hydraulicznym – **4,0 pkt**,
        + Podnoszenie noża krajarki z zastosowaniem koła zębatego i listwy zębatej **– 4,0** pkt,
        + Wszystkie urządzenia wchodzące w skład linii do cięcia (krajarka, podnośnik, utrząsarka) pochodzą od jednego producenta – **4,0 pkt**.
     2. **Cena netto**

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (50 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najniższą cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia podaną przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego), natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie   
z poniższym wzorem:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | R = | C n | x 50 pkt |
|  | C o |
| *gdzie:* | C n | – cena dostawy netto oferty najtańszej | |
|  | C o | – cena dostawy netto oferty ocenianej | |

* + 1. **Proponowane maszyny posiadają podwyższony standard bezpieczeństwa potwierdzony przez niezależny podmiot np. znak GS lub równoważny – 10 pkt**
    2. **Czas reakcji serwisu – do 20 punktów**Maksymalną liczbę punktów w kryterium (20 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najkrótszy czas reakcji serwisu ( na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta, podany przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego) Od chwili zgłoszenia licząc dni robocze od poniedziałku od godziny 08:00 do piątku do godziny 16:00. Natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | R = | T n | x 20 pkt |
|  | T o |
| *gdzie:* | T n | – najkrótszy czas reakcji serwisu | |
|  | T o | – czas reakcji serwisu z oferty ocenianej | |

1. **Składarko-sklejarka do opakowań**
   * 1. **Zgodność dodatkowych parametrów technicznych – do 20 punktów**Punkty za to kryterium zostaną przyznane wg poniższej listy (łącznie 20 pkt):
        + Możliwość składania małych opakowań o minimalnej szerokości wykroju nie większej niż 45 mm oraz minimalnej szerokości klapki klejowej nie większej niż 5 mm **– 4** pkt,
        + Zdalne podłączenia serwisu do komputera głównego sterującego maszyną poprzez łącze internetowe w celu zdalnej diagnozy maszyny – **4** pkt,
        + Możliwość szybkiej wymiany pasów na nakładaku – nie dłużej niż 3 min dla pojedynczego pasa – **4** pkt,
        + Ekran dotykowy do obsługi całej maszyny o przekątnej nie mniejszej niż 15”   
          – **4 pkt**.
        + Maksymalna szerokość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie mniejsza niż 850 mm – **4 pkt**.
     2. **Cena netto**

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (50 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najniższą cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia podaną przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego), natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie   
z poniższym wzorem:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | R = | C n | x 50 pkt |
|  | C o |
| *gdzie:* | C n | – cena dostawy netto oferty najtańszej | |
|  | C o | – cena dostawy netto oferty ocenianej | |

* + 1. **Proponowana maszyna posiada podwyższony standard bezpieczeństwa potwierdzony przez niezależny podmiot np. znak GS lub równoważny– 10 pkt**
    2. **Czas reakcji serwisu – do 20 punktów**Maksymalną liczbę punktów w kryterium (20 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najkrótszy czas reakcji serwisu ( na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta, podany przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego) Od chwili zgłoszenia licząc dni robocze od poniedziałku od godziny 08:00 do piątku do godziny 16:00. Natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | R = | T n | x 20 pkt |
|  | T o |
| *gdzie:* | T n | – najkrótszy czas reakcji serwisu | |
|  | T o | – czas reakcji serwisu z oferty ocenianej | |

1. **System naświetlania CTP**
   * 1. **Zgodność dodatkowych parametrów technicznych – do 30 punktów**Punkty za to kryterium zostaną przyznane wg poniższej listy (łącznie 30 pkt):
        + System odprowadzania pyłu pochodzącego z emulsji naświetlanych form drukowych do specjalnego pojemnika – **5** pkt.,
        + Utrzymywanie stałej temperatury modułu naświetlającego **– 4** pkt.,
        + Możliwość pracy naświetlarki pomimo ewentualnej awarii modułu naświetlającego lub pojedynczej diody laserowej (dopuszcza się wówczas pracę ze zmniejszoną wydajnością) – **4** pkt.,
        + Możliwość późniejszego doposażenia przedmiotowej naświetlarki w automatyczny podajnik płyt z mechanizmem usuwania papieru przekładkowego – **1** pkt.,
        + Maksymalny pobór energii z sieci elektrycznej podczas naświetlania nie większy niż 600 W **– 2** pkt.,
        + Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących: ID zlecenia, danych zlecenia i zleceniodawcy – **1 pkt**,
        + Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących informacji o podłożu w tym rodzaj, format, gramatura, grubość, kierunek włókien, wykończenie powierzchni – **1** pkt,
        + Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących informacji o kolorystyce i przyporządkowaniu kolorów – **1** pkt,
        + Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących: wstępnego ustawienia stref farbowych, krzywych charakterystycznych drukowania oraz profili farbowych dla układu technologicznego – **2** pkt.,
        + Możliwość niezależnego naświetlania jednej pracy podczas interpretacji innej – **2** pkt.,
        + Możliwość wysyłania i przyjmowania przez przedmiotowy system prac w postaci standardowych, jednobitowych plików TIFF-B – **1** pkt,
        + Możliwość bezpośredniego sterowania drukarką ink-jet w formacie min. 4-up z uwzględnieniem stosowania techniki CMS uwzględniającej profile barwne – **1** pkt,
        + Możliwość generowania podglądów uwzględniających profile barwne w jednym z następujących formatów: (PDF, JPG, TIFF-C) – **2** pkt.,
        + System prepress winien posiadać narzędzia  do zaawansowanej weryfikacji plików wejściowych PDF - zarówno zintegrowane (on-line) jak i niezależne (off-line) – **3 pkt.**
     2. **Cena netto**

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (50 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najniższą cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia podaną przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego), natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie   
z poniższym wzorem:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | R = | C n | x 50 pkt |
|  | C o |
| *gdzie:* | C n | – cena dostawy netto oferty najtańszej | |
|  | C o | – cena dostawy netto oferty ocenianej | |

* + 1. **3. Czas reakcji serwisu – do 20 punktów**Maksymalną liczbę punktów w kryterium (20 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najkrótszy czas reakcji serwisu ( na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta, podany przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego) Od chwili zgłoszenia licząc dni robocze od poniedziałku od godziny 08:00 do piątku do godziny 16:00. Natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | R = | T n | x 20 pkt |
|  | T o |
| *gdzie:* | T n | – najkrótszy czas reakcji serwisu | |
|  | T o | – czas reakcji serwisu z oferty ocenianej | |

1. **Automat sztancujący**
   * 1. **Cena netto**

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (50 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najniższą cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia podaną przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego), natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie   
z poniższym wzorem:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | R = | C n | x 50 pkt |
|  | C o |
| *gdzie:* | C n | – cena dostawy netto oferty najtańszej | |
|  | C o | – cena dostawy netto oferty ocenianej | |

* + 1. **Proponowana maszyna posiada podwyższony standard bezpieczeństwa potwierdzony przez niezależny podmiot np. znak GS lub równoważny – 25 pkt.**
    2. **Czas reakcji serwisu – do 25 punktów**Maksymalną liczbę punktów w kryterium (20 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najkrótszy czas reakcji serwisu ( na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta, podany przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego) Od chwili zgłoszenia licząc dni robocze od poniedziałku od godziny 08:00 do piątku do godziny 16:00. Natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | R = | T n | x 25 pkt |
|  | T o |
| *gdzie:* | T n | – najkrótszy czas reakcji serwisu | |
|  | T o | – czas reakcji serwisu z oferty ocenianej | |

1. **Obracarka do stosów papieru**
   * 1. **Cena netto**

Maksymalną liczbę punktów w kryterium (50 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najniższą cenę za wykonanie przedmiotu zamówienia podaną przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego), natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie   
z poniższym wzorem:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | R = | C n | x 50 pkt |
|  | C o |
| *gdzie:* | C n | – cena dostawy netto oferty najtańszej | |
|  | C o | – cena dostawy netto oferty ocenianej | |

* + 1. **Proponowana maszyna posiada podwyższony standard bezpieczeństwa potwierdzony przez niezależny podmiot np. znak GS lub równoważny – 25 pkt.**
    2. **Czas reakcji serwisu – do 20 punktów**Maksymalną liczbę punktów w kryterium (25 pkt) otrzyma oferta Oferenta, który zaproponuje najkrótszy czas reakcji serwisu ( na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta, podany przez Oferenta w Formularzu Ofertowym (**Załącznik nr 1** do Zapytania Ofertowego) Od chwili zgłoszenia licząc dni robocze od poniedziałku od godziny 08:00 do piątku do godziny 16:00. Natomiast pozostali Oferenci otrzymają odpowiednio mniejszą liczbę punktów obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | R = | T n | x 25 pkt |
|  | T o |
| *gdzie:* | T n | – najkrótszy czas reakcji serwisu | |
|  | T o | – czas reakcji serwisu z oferty ocenianej | |

1. **Udzielenie zamówienia.**
2. Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, który potwierdzi spełnianie warunków udziału w postępowaniu, nie podlega wykluczeniu, potwierdzi zgodność oferty z treścią Zapytania Ofertowego oraz otrzyma największą liczbę punktów spośród rozpatrywanych ofert.
3. W przypadku braku możliwości dokonania wyboru najkorzystniejszej oferty ze względu na uzyskanie przez dwóch oferentów tej samej liczby punktów, Zamawiający wybierze ofertę korzystniejszą z punktu widzenia ochrony środowiska.
4. W toku analizy ofert Zamawiający może żądać od Oferentów pisemnych wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
5. Występujące w ofertach oczywiste omyłki pisarskie zostaną poprawione przez Zamawiającego, o czym poinformuje Oferenta.
6. Oferent, który nie potwierdzi spełniania warunku udziału w postepowaniu oraz nie wykaże braku podstaw do wykluczenia z postępowania, zostanie wykluczony z postepowania.
7. Oferta zostanie odrzucona, jeżeli:

5.1. Oferent, który złożył ofertę zostanie wykluczony z postępowania,

5.2. Treść oferty jest niezgodna z treścią Zapytania Ofertowego,

5.3. Oferent w wyznaczonym terminie nie wyjaśnił treści oferty lub z treści wyjaśnień Oferenta wynika, że oferta nie spełnia wymagań określonych w Zapytaniu Ofertowym lub Oferent nie zgodził się na poprawienie omyłek w treści oferty.

1. W przypadku odrzucenia oferty, Zamawiający powiadomi o tym fakcie Oferenta, którego ofertę odrzucił. Zawiadomienie to Zamawiający prześle na wskazany w ofercie adres e-mail. Odpowiedzialność za ewentualne nieprawidłowe działanie własnego konta e-mail ponosi Oferent.
2. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający niezwłocznie powiadomi wszystkich Oferentów, którzy złożyli oferty. Ponadto, powyższe zawiadomienie Zamawiający zamieści na swojej stronie internetowej.
3. **Warunki zmiany umowy**
4. Zmiana umowy zawartej w wyniku przeprowadzenia postępowania ofertowego z Wykonawcą jest dopuszczalna pod następującymi warunkami:

* W zakresie zmiany terminów realizacji usług w przypadku:
  + działania siły wyższej, uniemożliwiającej wykonanie umowy w terminie,
  + gdy termin zakończenia realizacji przedmiotu zamówienia przez Wykonawcę jest niemożliwy z powodu okoliczności leżących po stronie Zamawiającego lub okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawierania umowy, lub zmiany te są korzystne dla Zamawiającego.
  + konieczności uzyskania dodatkowej dokumentacji niezbędnej do prawidłowej realizacji przedmiotu zamówienia, w tym niezbędnych decyzji, pozwoleń/zezwoleń.
* W przypadku wystąpienia którejkolwiek z w/w okoliczności termin wykonania przedmiotu zamówienia może ulec odpowiedniemu przedłużeniu o okres:
  + niezbędny do usunięcia skutków działania siły wyższej,
  + niezbędny do zakończenia wykonywania przedmiotu zamówienia w sposób należyty, nie dłużej jednak niż okres trwania tych okoliczności,
  + niezbędny do uzyskania przedmiotowej dokumentacji.

1. **Zastrzeżenia**
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wydłużenia terminu składania ofert.
3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany Zapytania Ofertowego przed upływem terminu składania ofert. W tym przypadku Oferent zobowiązany jest do aktualizacji złożonej oferty, jeśli zmiana taka jest wymagana.
4. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania ofertowego bez podania przyczyny, na każdym jego etapie.
5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zamknięcia postępowania bez wyboru ofert.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia ofert, których treść nie odpowiada na niniejsze Zapytanie Ofertowe.
7. Zamawiający nie przewiduje udziału Oferentów w procedurze otwarcia ofert.
8. Złożenie oferty przez Oferenta nie stanowi zawarcia umowy.
9. **Postanowienia końcowe.**
10. Zapytanie Ofertowe nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 Kodeksu cywilnego oraz nie stanowi podstaw do roszczeń dotyczących zawarcia umowy.
11. Zamawiający zastrzega sobie możliwość nie podpisania umowy bez podania uzasadnienia zmiany decyzji.
12. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia przedmiotowego postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny unieważnienia.
13. W przypadku unieważnienia postępowania Zamawiający nie ponosi kosztów przygotowania i złożenia oferty.
14. **Załączniki:**
    * + 1. Załącznik nr 1 – Formularz Ofertowy
        2. Załącznik nr 2 – Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania
        3. Załącznik nr 3 – Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych

*Załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego*

*Pieczęć Oferenta*

..........................................., dnia ................................

*(miejscowość)*

**Formularz Ofertowy**

**I. Dane Oferenta/Oferentów:**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Pełna nazwa: | ........................................................................................................................ |
| Adres: | .......................................................................................................................... |
| Telefon: | .......................................................................................................................... |
| Faks: | .......................................................................................................................... |
| e-mail: | .......................................................................................................................... |

Wszelką korespondencję związaną z niniejszym postępowaniem prosimy kierować na:

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Pełna nazwa: | ........................................................................................................................... |
| Adres: | .......................................................................................................................... |
| Telefon: | .......................................................................................................................... |
| Faks: | .......................................................................................................................... |
| e-mail: | .......................................................................................................................... |

**II. Oferta:**

1. **dostawa i montaż fabrycznie nowego środka trwałego – Maszyna offsetowa.**

W nawiązaniu do Zapytania Ofertowego na dostawę i montaż **Maszyny offsetowej** (kod CPV: **42991210-4 maszyny drukarskie i offsetowe**), oferujemy dostarczenie przedmiotu zamówienia określonego w Zapytaniu Ofertowym

MODEL/TYP/RODZAJ: ………………………………………………………………………………

**Przedmiot zamówienia spełnia minimalne parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Parametr wymagany | Parametr oferowany | |
| Pięć zespołów drukujących, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Zespół lakierujący w systemie rakla komorowego z pełną zdalną regulacją pasowania (zakres: wzdłużny, poprzeczny, skośny), | TAK/NIE | Uwagi: |
| Grawitacyjna komora raklowa, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Prędkość maksymalna: nie mniejsza niż 15 000 ark./godz., | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna szerokość arkusza: nie mniejsza niż 750 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna długość arkusza nie mniejsza niż 530 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna szerokość zadruku: nie mniejsza niż 740 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna długość zadruku: nie mniejsza niż 510 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna grubość zadrukowywanego materiału nie mniejsza niż 0,8 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Minimalna grubość zadrukowywanego materiału nie większa niż 0,04 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| System wymiany płyt drukowych bez użycia narzędzi, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Automatyczny system mycia wałków farbowych | TAK/NIE | Uwagi: |
| Automatyczny, niezależny system mycia obciągów gumowych, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Automatyczny, niezależny system mycia cylindrów dociskowych, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Cylindry drukujące oraz system przekazywania arkusza o podwójnej średnicy, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Wydłużone wykładanie: długość całkowita wykładania nie mniejsza niż 4.150 cm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Aparat proszkujący z precyzyjnym systemem podawania proszku automatycznie dostosowujący się do formatu arkusza, | TAK/NIE | Uwagi: |
| System suszenia końcowego z trzema modułami suszącymi zawierającymi nie mniej niż dwa moduły nadmuchu gorącego powietrza, | TAK/NIE | Uwagi: |
| System pomiaru spektrofotometrycznego zintegrowany ze sterowaniem maszyny, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Oprogramowanie do połączenia maszyny z CTP, w celu przesyłania wszelkich niezbędnych danych do wstępnego ustawienia stref farbowych. | TAK/NIE | Uwagi: |
| Certyfikat CE. | TAK/NIE | Uwagi: |

**Przedmiot zamówienia spełnia poniższe dodatkowe parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Parametr dodatkowy | Parametr oferowany | |
| Minimalna grubość zadrukowywanego materiału nie większa niż 0,03 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Zarządzanie bazą ustawień powietrza maszyny dla wznawianych zleceń z poziomu centralnego sterowania maszyną, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Spowalnianie arkusza co najmniej o 30%, w celu precyzyjnego wprowadzania trudnych podłoży do marek przednich, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Automatyczne monitorowanie i regulacja dojścia arkusza do marek przednich, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Kałamarze farbowe wyposażone w folię dla szybkiej wymiany farby, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Automatyczne odfarbienie stref farbowych przez wyłączenie przybieracza przy końcu zlecenia, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Automatyczne ustawianie parametrów powietrza na całej drodze prowadzenia arkusza, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Zmienna geometria zespołu farbowego, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Asystent regulacji ustawienia wałków farbowych w celu skrócenia czasu regulacji, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Zespół lakierujący z możliwością zdalnego ustawiania docisku formy lakierującej do cylindra dociskowego i zdalnego ustawiania docisku wałka dozującego lakier do formy lakierującej, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Aparat proszkujący obsługiwany z poziomu sterowania maszyną, | TAK/NIE | Uwagi: |
| System proszkujący z automatyczną kompensacją podawania proszku w zależności od prędkości maszyny, | TAK/NIE | Uwagi: |
| System odprowadzania na zewnątrz powietrza procesowego ze strefy wykładania, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Czujnik pomiaru temperatury stosu, | TAK/NIE | Uwagi: |
| System wyhamowywania arkuszy na wykładaniu wyposażony w moduły hamujące umożliwiające beznarzędziowe ustawienie w trzech płaszczyznach (w poziomie, skośnie oraz ustawienie rozciągające arkusz - V), | TAK/NIE | Uwagi: |
| Zintegrowana z systemem pomiaru spektrofotometrycznego baza kolorów w systemie Pantone, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Zdalne ustawianie modułów hamujących (z centralnego pulpitu sterującego) oraz funkcja preset z automatycznym ustawianiem się na szerokość arkusza, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Oprogramowanie umożliwiające tworzenie raportów analizy wydajności parku maszynowego w oparciu o współczynnik OEE, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Oprogramowanie umożliwiające podgląd bieżącej produkcji na urządzeniach mobilnych. | TAK/NIE | Uwagi: |

**CENA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Wartość oferty netto | Podatek VAT | Wartość oferty brutto |
| …….. | …… % | …….. |

**CZAS REAKCJI SERWISU**

Czas reakcji serwisu (na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta: ………………… godzin.

Adres email do na który należy kierować zgłoszenia: ……………………………………………….

**TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

Zamówienie zostanie zrealizowane w terminie ………..…… dni od podpisania umowy.

1. **dostawa i montaż fabrycznie nowego środka trwałego – Linia do krojenia.**

W nawiązaniu do Zapytania Ofertowego na dostawę i montaż **Linii do krojenia** (kod CPV: **42991000-9 Maszyny i części introligatorskie, druków i książek**), oferujemy dostarczenie przedmiotu zamówienia określonego w Zapytaniu Ofertowym

MODEL/TYP/RODZAJ:

1. Krajarka: ………………………………………………………………………………………...
2. Podnośnik dla ergonomicznej pracy z możliwością automatycznego podnoszenia i opuszczania palety z materiałem ………………………………………………………………..
3. Utrząsarka do przygotowania materiału do cięcia w postaci wsadów poza krajarką …………………………………………………………………………………………………...

**Przedmiot zamówienia spełnia minimalne parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Krajarka | | |
| Parametr wymagany | Parametr oferowany | |
| Maksymalna długość cięcia nie mniejsza niż 1150 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna wysokość wsadu na krajarce nie mniejsza niż 165 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Sterowanie krajarką poprzez kolorowy ekran dotykowy z menu w jęz. Polskim | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna szerokość pomocniczego stołu bocznego z nadmuchem nie mniejsza niż 1000 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna długość pomocniczego stołu bocznego z nadmuchem nie mniejsza niż 1000 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna prędkość posuwu siodełka nie mniejsza niż 300 mm/sek. | TAK/NIE | Uwagi: |
| Precyzyjne, bezluzowe liniowo-kulowe prowadzenie siodełka, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Minimalna siła docisku belki dociskowej nie większa niż 1,5 kN, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna siła docisku belki dociskowej nie mniejsza niż 45 kN, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Zabezpieczenie pracy operatora w postaci sieci fotokomórek, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Zwolnienie cięcia poprzez jednoczesne oburęczne wciśnięcie przycisków, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Wymiana noża od przodu z prowadzeniem operatora, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Ilość noży HSS nie mniej niż cztery, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Certyfikat CE. | TAK/NIE | Uwagi: |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Podnośnik dla ergonomicznej pracy z możliwością automatycznego podnoszenia i opuszczania palety z materiałem | | |
| Parametr wymagany | Parametr oferowany | |
| Maksymalna wielkość palety nie mniejsza niż 800x1200 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna wielkość wanny pod paletę nie mniejsza niż 840x1270 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna wysokość podniesienia nie mniejsza niż 850 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna nośność nie mniejsza niż 1200 kg, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Certyfikat CE. | TAK/NIE | Uwagi: |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Utrząsarka do przygotowania materiału do cięcia w postaci wsadów poza krajarką | | |
| Parametr wymagany | Parametr oferowany | |
| Automatyczne wyciskanie powietrza z przygotowanego wsadu, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna wielkość stołu roboczego nie mniejsza niż 900x1150 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Minimalna wysokość wsadu nie większa niż 30 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna wysokość wsadu nie mniejsza niż 165 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Minimalna wysokość stołu roboczego nie większa niż 860 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna wysokość stołu roboczego nie mniejsza niż 950 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Certyfikat CE. | TAK/NIE | Uwagi: |

**Przedmiot zamówienia spełnia poniższe dodatkowe parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Parametr dodatkowy | Parametr oferowany | |
| Bezpośredni, precyzyjny system pozycjonowania siodełka krajarki z przetwornikiem momentu pędu, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Precyzyjne ustawienie docinania noża w krajarce w dolnym martwym punkcie w celu optymalnego ustawienia zagłębiania noża w listwie podnożowej podczas cięcia, dla dłuższej żywotności noża, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Przeniesienie napędu krajarki poprzez samohamowną przekładnię ślimakową, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Napęd krajarki ze sprzęgłem hydraulicznym, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Podnoszenie noża krajarki z zastosowaniem koła zębatego i listwy zębatej, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Wszystkie urządzenia wchodzące w skład linii do cięcia (krajarka, podnośnik, utrząsarka) pochodzą od jednego producenta | TAK/NIE | Uwagi: |

**Przedmiot zamówienia spełnia poniższe dodatkowe parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Parametr dodatkowy | Parametr oferowany | |
| **Proponowana maszyna posiada podwyższony standard bezpieczeństwa potwierdzony przez niezależny podmiot np. znak GS lub równoważny** | TAK/NIE | Uwagi: |

**CENA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Wartość oferty netto | Podatek VAT | Wartość oferty brutto |
| …….. | …… % | …….. |

**CZAS REAKCJI SERWISU**

Czas reakcji serwisu (na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta: ………………… godzin.

Adres email do na który należy kierować zgłoszenia: ……………………………………………….

**TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

Zamówienie zostanie zrealizowane w terminie ………..…… dni od podpisania umowy.

1. **dostawa i montaż fabrycznie nowego środka trwałego – Składarko-sklejarka do opakowań.**

W nawiązaniu do Zapytania Ofertowego na dostawę i montaż **Składarko-sklejarki do opakowań** (kod CPV: **42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania**), oferujemy dostarczenie przedmiotu zamówienia określonego w Zapytaniu Ofertowym

MODEL/TYP/RODZAJ: ………………………………………………………………………………

**Przedmiot zamówienia spełnia minimalne parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Parametr wymagany | Parametr oferowany | |
| Wyposażenie do opakowań klejonych liniowo, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Wyposażenie do klejenia opakowań z dnem automatycznym klejonym w dwóch punktach, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna szerokość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie mniejsza niż 700 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Minimalna szerokość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie większa niż 45 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna długość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie mniejsza niż 600 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Minimalna długość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie większa niż 55 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna prędkość robocza pasów transportujących nie mniejsza niż 300 m/mim, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Możliwość klejenia tektury o minimalnej gramaturze nie większej niż 200 g/m2, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Możliwość klejenia tektury o maksymalnej gramaturze nie mniejszej niż 600 g/m2, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Możliwość klejenia tektury falistej: Fala N; F; E | TAK/NIE | Uwagi: |
| Sekcja wyrównywania liniowego z możliwością wyrównywania do lewej lub prawej krawędzi, wyposażona w liniały wyrównujące łatwo przestawiane do wyrównywania opakowań z wybraniami (okienkami), | TAK/NIE | Uwagi: |
| Długość nakładaka wraz z sekcją wyrównywania nie mniejsza niż 1.900 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Moduł przełamywania wstępnego o długości nie mniejszej niż 3.000 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maszyna przygotowana do instalacji czytnika kodów, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Moduł składania dna automatycznego klejonego w 2 pkt. o długości nie mniejszej niż 1.700 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Moduł składania i formowani opakowań o długości nie mniejszej niż 3,000 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Sekcja prasowania rolkami z możliwością dodatkowego zgniatania krawędzi opakowania po złożeniu w celu ułatwienia jego otwierania, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Moduł transferu opakowań o długości nie mniejszej niż 1.400 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Moduł docisku opakowań po sklejeniu i ich wykładania o całkowitej długości nie mniejszej niż 4.000 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| System klejenia dyszowego wyposażony w nie mniej niż dwie dysze do podawania kleju od góry, przystosowany do współpracy z prędkościami nie mniejszymi niż 300m/min, | TAK/NIE | Uwagi: |
| dodatkowa tarcza klejowa o szerokości nie większej niż 3 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Certyfikat CE. | TAK/NIE | Uwagi: |

**Przedmiot zamówienia spełnia poniższe dodatkowe parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Parametr dodatkowy | Parametr oferowany | |
| Możliwość składania małych opakowań o minimalnej szerokości wykroju nie większej niż 45 mm oraz minimalnej szerokości klapki klejowej nie większej niż 5 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Zdalne podłączenie serwisu do komputera głównego sterującego maszyną poprzez łącze internetowe w celu zdalnej diagnozy maszyny, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Możliwość szybkiej wymiany pasów na nakładaku – nie dłużej niż 3 min dla pojedynczego pasa, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Ekran dotykowy do obsługi całej maszyny o przekątnej nie mniejszej niż 15”. | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna szerokość wejściowa wykroju (otwarte pudełko) nie mniejsza niż 850 mm |  |  |

**Przedmiot zamówienia spełnia poniższe dodatkowe parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Parametr dodatkowy | Parametr oferowany | |
| **Proponowana maszyna posiada podwyższony standard bezpieczeństwa potwierdzony przez niezależny podmiot np. znak GS lub równoważny** | TAK/NIE | Uwagi: |

**CENA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Wartość oferty netto | Podatek VAT | Wartość oferty brutto |
| …….. | …… % | …….. |

**CZAS REAKCJI SERWISU**

Czas reakcji serwisu (na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta: ………………… godzin.

Adres email do na który należy kierować zgłoszenia: ……………………………………………….

**TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

Zamówienie zostanie zrealizowane w terminie ………..…… dni od podpisania umowy.

1. **dostawa i montaż fabrycznie nowego środka trwałego – System naświetlania CTP.**

W nawiązaniu do Zapytania Ofertowego na dostawę i montaż **Systemy naświetlania CTP** (kod CPV: **79822100-3 usługi tworzenia matryc**), oferujemy dostarczenie przedmiotu zamówienia określonego w Zapytaniu Ofertowym

MODEL/TYP/RODZAJ: ………………………………………………………………………………

**Przedmiot zamówienia spełnia minimalne parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Parametr wymagany | Parametr oferowany | |
| Wydajność nie mniejsza niż 22 formy drukowe formatu 4-up na godzinę, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Wymiary naświetlarki wraz z obszarem operatorsko-serwisowym nie mogą być większe niż 3,2m x 2m., | TAK/NIE | Uwagi: |
| Kompletny system CtP musi pozwalać na wykonywanie wszelkich czynności związanych z naświetleniem termoczułych offsetowych form drukowych wykorzystując dane graficzne dostarczone do systemu w postaci standardowych plików PDF bądź PostScript, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Nie mniej niż jeden raster hybrydowy, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Nie mniej niż jeden raster stochastyczny, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Moduł montażu oraz  impozycji, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Narzędzia zintegrowane (on-line) oraz niezintegrowane (off-line) do sterowania barwą przy wykorzystaniu profili \*.icc z uwzględnieniem profili typu *device link*, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Oprogramowanie pozwalające na edycję plików  PDF, a w szczególności: interaktywne definiowanie media box, trim box, bleed box i innych elementów geometrii plików PDF; interaktywną możliwość edycji elementów wektorowych i kolorystyki poszczególnych obiektów w plikach PDF; automatyczne i interaktywne tworzenie wyciągu odpowiadającego za wyciąg przeznaczony do lakieru, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Narzędzia do interaktywnego tworzenia kodów kreskowych, w tym kodów jednowymiarowych i kodów 2-D, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Narzędzia pozwalające na tworzenie i edycję profili barwnych \*.icc oraz pozwalające na certyfikację odbitek próbnych oraz  nakładowych i ich analizę kolorystyczną, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Ubezpieczenie modułu naświetlającego na okres nie krótszy niż 3 lata licząc od zakończenia gwarancji. | TAK/NIE | Uwagi: |
| Obsługa płyt CTP – bezprocesowych | TAK/NIE | Uwagi: |
| Licencja na oprogramowanie do przesyłania danych na maszynę drukującą – | TAK/NIE | Uwagi: |
| Certyfikat CE. |  |  |

**Przedmiot zamówienia spełnia poniższe dodatkowe parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Parametr dodatkowy | Parametr oferowany | |
| System odprowadzania pyłu pochodzącego z emulsji naświetlanych form drukowych do specjalnego pojemnika, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Utrzymywanie stałej temperatury modułu naświetlającego, | TAK/NIE | Uwagi: |
| W przypadku naświetlarki CtP wyposażonej w diody laserowe (także zintegrowane) możliwość pracy pomimo ewentualnej awarii pojedynczej diody laserowej (dopuszcza się wówczas pracę ze zmniejszoną wydajnością), | TAK/NIE | Uwagi: |
| Możliwość późniejszego doposażenia przedmiotowej naświetlarki w automatyczny podajnik płyt z mechanizmem usuwania papieru przekładkowego, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalny pobór energii z sieci elektrycznej podczas naświetlania nie większy niż 600 W, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących: ID zlecenia, danych zlecenia i zleceniodawcy, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących informacji o podłożu w tym rodzaj, format, gramatura, grubość, kierunek włókien, wykończenie powierzchni, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących informacji o kolorystyce i przyporządkowaniu kolorów, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Możliwość automatycznego (bez udziału operatora) przekazywania do paneli sterujących maszyn drukujących: wstępnego ustawienia stref farbowych, krzywych charakterystycznych drukowania oraz profili farbowych dla układu technologicznego, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Możliwość niezależnego naświetlania jednej pracy podczas interpretacji innej, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Możliwość wysyłania i przyjmowania przez przedmiotowy system prac w postaci standardowych, jednobitowych plików TIFF-B, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Możliwość bezpośredniego sterowania drukarką ink-jet w formacie min. 4-up z uwzględnieniem stosowania techniki CMS uwzględniającej profile barwne, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Możliwość generowania podglądów uwzględniających profile barwne w jednym z następujących formatów: (PDF, JPG, TIFF-C), | TAK/NIE | Uwagi: |
| System prepress winien posiadać narzędzia  do zaawansowanej weryfikacji plików wejściowych PDF - zarówno zintegrowane (on-line) jak i niezależne (off-line). | TAK/NIE | Uwagi: |

**CENA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Wartość oferty netto | Podatek VAT | Wartość oferty brutto |
| …….. | …… % | …….. |

**CZAS REAKCJI SERWISU**

Czas reakcji serwisu (na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta: ………………… godzin.

Adres email do na który należy kierować zgłoszenia: ……………………………………………….

**TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

Zamówienie zostanie zrealizowane w terminie ………..…… dni od podpisania umowy.

1. **dostawa i montaż fabrycznie nowego środka trwałego – Automat sztancujący.**

W nawiązaniu do Zapytania Ofertowego na dostawę i montaż **Automatu sztancującego** (kod CPV: **42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania**), oferujemy dostarczenie przedmiotu zamówienia określonego w Zapytaniu Ofertowym

MODEL/TYP/RODZAJ: ………………………………………………………………………………

**Przedmiot zamówienia spełnia minimalne parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Parametr wymagany | Parametr oferowany | |
| Wyposażenie do automatycznego wykrawania, bigowania, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Wytłaczania na zimno, embossing, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Sekcja do usuwania odpadów po wykrawaniu w środkowej części arkusza oraz bocznego marginesu, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Możliwość obrabiania papieru o gramaturze minimalnej nie większej niż 90 g/m2, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Możliwość obrabiania tektury lub tektury litej o gramaturze maksymalnej nie mniejszej niż 2 000 g/m2, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Możliwość obrabiania tektury falistej o maksymalnej grubości całkowitej nie mniejszej niż 4 mm. (fala N; F; E; B), | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna szerokość arkusza nie mniejsza niż 1.060 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna długość arkusza nie mniejsza niż 750 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Minimalna szerokość arkusza nie większa niż 350 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Minimalna długość arkusza nie większa niż 300 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Minimalna odległość położenia pierwszego noża wykrawającego w stosunku do krawędzi arkusza nie większa niż 9 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna odległość położenia pierwszego noża wykrawającego w stosunku do krawędzi arkusza nie mniejsza niż 17 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Wysokość noży 23,8 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna siła nacisku nie mniejsza niż 2,6 MN (260 t), | TAK/NIE | Uwagi: |
| Głowica nakładaka regulowana w 4 kierunkach z szybkim przestawianiem i dokładną regulacją | TAK/NIE | Uwagi: |
| Motoryczne ustawianie siły docisku | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna prędkość wykrawania nie mniejsza niż 7.700 ark/godz., | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna wysokość stosu z paletą na nakładaku nie mniejsza niż 1.200 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna wysokość stosu z paletą na wykładaniu nie mniejsza niż 1.000 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Nakładak z funkcją non-stop do nieprzerwanej pracy urządzenia, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Nie mniej niż dwa dodatkowe pasy transportujące na stole spływowym do prawidłowego transportowania małych formatów, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Nie mniej niż cztery marki przednie do wyboru w zależności od wielkości formatu arkusza, z optyczną kontrolą dojścia, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Dwie marki boczne łatwo przestawialne z funkcji ciągnącej na pchającą, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Urządzenie spowalniające dojście arkusza do marek przednich, zabezpieczające przed niekontrolowanym zwijaniem się arkusza, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Sensor monitorujący transport arkusza w sekcji usuwania odpadu, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Szczotka do wygładzania i hamowania arkusza, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Ruszt na wykładaniu z funkcją non-stop do nieprzerwanej pracy urządzenia, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Urządzenie liczące arkusze na wykładaniu, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Certyfikat CE, | TAK/NIE | Uwagi: |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Specyfikacja dostawy: | Parametr oferowany | |
| Podest wokół maszyny gwarantujący bezpieczną pracę operatora, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Chłodzenie zbiornika olejowego powietrzem, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Rama narzędziowa do mocowania wykrojników, | TAK/NIE | Uwagi: |
| System płyty 4+ 1 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| 10 szt. blach wykrawających średnio twardych 1,0 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Precyzyjna regulacja dolnej płyty co najmniej ±0,9 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Górna rama do mocowania narzędzi oczyszczających – 2 szt., | TAK/NIE | Uwagi: |
| Dolana rama do mocowania narzędzi oczyszczających – 2 szt., | TAK/NIE | Uwagi: |
| Zestaw wyposażenia do usuwania odpadu od góry, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Zestaw wyposażenia do usuwania odpadu od dołu, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Rama Quick Lock do mocowania narzędzi (deska środkowa). | TAK/NIE | Uwagi: |

**Przedmiot zamówienia spełnia poniższe dodatkowe parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Parametr dodatkowy | Parametr oferowany | |
| **Proponowana maszyna posiada podwyższony standard bezpieczeństwa potwierdzony przez niezależny podmiot np. znak GS lub równoważny** | TAK/NIE | Uwagi: |

**CENA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Wartość oferty netto | Podatek VAT | Wartość oferty brutto |
| …….. | …… % | …….. |

**CZAS REAKCJI SERWISU**

Czas reakcji serwisu (na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta: ………………… godzin.

Adres email do na który należy kierować zgłoszenia: ……………………………………………….

**TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

Zamówienie zostanie zrealizowane w terminie ………..…… dni od podpisania umowy.

1. **dostawa i montaż fabrycznie nowego środka trwałego – Obracarka do stosów papieru.**

W nawiązaniu do Zapytania Ofertowego na dostawę i montaż **Obracarki do stosów papieru** (kod CPV:  **42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania**), oferujemy dostarczenie przedmiotu zamówienia określonego w Zapytaniu Ofertowym

MODEL/TYP/RODZAJ: ………………………………………………………………………………

**Przedmiot zamówienia spełnia minimalne parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Parametr wymagany | Parametr oferowany | |
| Napęd hydrauliczny, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Zwolnienie pracy urządzenia poprzez jednoczesne oburęczne wciśnięcie przycisków, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna szerokość palety z materiałem nie mniejsza niż 740 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna długość palety z materiałem nie mniejsza niż 640 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna szerokość platformy nie mniejsza niż 830 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna głębokość platformy nie mniejsza niż 675 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalna wysokość stosu z dwoma paletami nie mniejsza niż 1250 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Minimalna wysokość stosu z dwoma paletami nie większa niż 470 mm, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Maksymalny udźwig nie mniejszy niż 500 kg, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Automatyczny (motoryczny) system odwracania stosu, | TAK/NIE | Uwagi: |
| Certyfikat CE. | TAK/NIE | Uwagi: |

**Przedmiot zamówienia spełnia poniższe dodatkowe parametry określone w Zaproszeniu do złożenia oferty:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Parametr dodatkowy | Parametr oferowany | |
| **Proponowana maszyna posiada podwyższony standard bezpieczeństwa potwierdzony przez niezależny podmiot np. znak GS lub równoważny** | TAK/NIE | Uwagi: |

**CENA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Wartość oferty netto | Podatek VAT | Wartość oferty brutto |
| …….. | …… % | …….. |

**CZAS REAKCJI SERWISU**

Czas reakcji serwisu (na miejscu w siedzibie zamawiającego) liczony w godzinach (h) od momentu zgłoszenia problemu mailowo na adres oferenta: ………………… godzin.

Adres email do na który należy kierować zgłoszenia: ……………………………………………….

**TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

Zamówienie zostanie zrealizowane w terminie ………..…… dni od podpisania umowy.

**III. Oświadczenia:**

1. Oświadczam/oświadczamy\*, że zapoznaliśmy się z treścią Zapytania Ofertowego i nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.
2. Oświadczam/oświadczamy\*, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w Zapytaniu Ofertowym.
3. Oświadczam/oświadczamy, że w przypadku wyboru naszej oferty zobowiązuję/zobowiązujemy się do zawarcia Umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
4. Oświadczamy, że sposób reprezentacji spółki dla potrzeb niniejszego zamówienia jest następujący (*Wypełniają jedynie przedsiębiorcy składający wspólną ofertę - spółki cywilne lub konsorcja*):

………………………………………………….................................................................................

1. Oświadczamy, że za wyjątkiem informacji i dokumentów zawartych w ofercie na stronach nr od … do ….. – niniejsza oferta jest jawna oraz wszelkie załączniki do niej są jawne i nie zawierają informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.
2. Ofertę wraz z załącznikami składamy na ……........... kolejno ponumerowanych stronach.

|  |  |
| --- | --- |
|  | **................................................................**  *(czytelny podpis albo podpis i pieczątka*  *Oferenta/pełnomocnika)* |

*Załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego*

*Pieczęć Oferenta*

..........................................., dnia ................................

*(miejscowość)*

**OŚWIADCZENIE**

**o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania**

.....................................................................................................................................................  
*(nazwa Oferenta)*

Składając ofertę w odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe na *………………………………………………………………………………………………………………*, oświadczam, że Oferent nie podlega wykluczeniu z postepowania tj.:

1. w stosunku do Oferenta nie otwarto likwidacji lub nie ogłoszono upadłości, z wyjątkiem sytuacji kiedy po ogłoszeniu upadłości Oferent zawarł układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu i układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego;
2. prawomocnie nie skazano Oferenta lub urzędujących członków władz za przestępstwo:

* karno-skarbowe,
* przeciwko obrotowi gospodarczemu,
* przekupstwa,
* inne przestępstwo popełnione w celu osiągniecia korzyści majątkowych;

1. Oferent nie złożył nieprawdziwych informacji, mających wpływ na wynik prowadzonego postępowania.

**..................................................................**

*(czytelny podpis albo podpis i pieczątka*

*Oferenta/pełnomocnika)*

*Załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego*

*Pieczęć Oferenta*

*Pieczęć Oferenta*

..........................................., dnia ................................

*(miejscowość)*

**OŚWIADCZENIE**

**o braku powiązań kapitałowych lub osobowych**

....................................................................................................................................................  
*(nazwa Oferenta)*

Ja, niżej podpisany/a oświadczam o braku powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej:
2. Posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji:
3. Pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
4. Pozostawaniu w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

**..................................................................**

*(czytelny podpis albo podpis i pieczątka*

*Oferenta/pełnomocnika)*